

Wypełnia Zespół Kierunku	Nazwa modułu (bloku przedmiotów): ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ					Kod modułu: C.16	
	Nazwa przedmiotu: ZARZĄDZANIE JAKOŚCIĄ					Kod przedmiotu:	
	Nazwa jednostki prowadzącej przedmiot / moduł: INSTYTUT POLITECHNICZNY						
	Nazwa kierunku: MECHANIKA I BUDOWA MASZYN						
	Forma studiów: STACJONARNE		Profil kształcenia: PRAKTYCZNY			Specjalność:	
	Rok / semestr: 4/8		Status przedmiotu /modułu: OBOWIĄZKOWY			Język przedmiotu / modułu: POLSKI	
	Forma zajęć	wykład	ćwiczenia	laboratorium	projekt	seminarium	inne (wpisać jakie)
	Wymiar zajęć	15	-	-	-	15	-

Koordynator przedmiotu / modułu	prof. dr inż. Włodzimierz Przybylski
Prowadzący zajęcia	prof. dr inż. Włodzimierz Przybylski
Cel przedmiotu / modułu	Przekazanie studentom podstawowych wiadomości z problematyki jakości wyrobów. Zapoznanie z kompleksowym zarządzaniem jakością, systemami jakości, normami ISO Serii 9000 oraz narzędziami do oceny jakości w zakładzie produkcyjnym.
Wymagania wstępne	Zna podstawowe zagadnienia z zakresu technologii maszyn

EFEKTY KSZTAŁCENIA		
Nr	Opis efektu kształcenia	Odniesienie do efektów dla kierunku
01	Zna elementy składowe systemu jakości	K1P_W18
02	Zna podstawowe narzędzia do oceny jakości produkcji i usług	K1P_W18
03	Zna wybrane elementy norm ISO serii 9000	K1P_W18
04	Zna wpływ systemu TQM na działalność przedsiębiorstwa	K1P_W18 K1P_W19
05	Potrafi dobrać metodę badania jakości i tworzyć dokumentację do kompleksowego zarządzania jakością w przedsiębiorstwie.	K1P_W18 K1P_W19 K1P_U03

TREŚCI PROGRAMOWE

Wykład

Zarządzanie jakością: Jakość jako element konkurencyjności. Badanie wymagań jakościowych rynków. Polityka przedsiębiorstwa. Systemy jakości i ich elementy składowe. Kompleksowe zarządzanie jakością (TQM). Systemy jakości w normach ISO serii 9000. Dokumentacja jakościowa systemu. Wdrażanie systemów jakości. Doskonalenie systemów jakości.

Atestacja, akredytacja i certyfikacja - zasady i procedury uzyskiwania. Instytucje uprawnione do wydawania atestów, certyfikatów i akredytujące laboratoria.

Certyfikat w zakresie ochrony środowiska. Statystyka w zarządzaniu i sterowaniu jakością. Statystyczna kontrola jakości, odbiorcza i bieżąca. Wskaźniki zdolności jakościowej procesu.

Metody kontroli technicznej i jej formy organizacyjne. Rodzaje i eliminacja błędów wykonania wyrobów. Jakość w cyklu istnienia wyrobu. Jakość w projektowaniu i przygotowaniu produkcji.

Zajęcia powiązane z praktycznym przygotowaniem zawodowym: 20 %

(weryfikowane w zakresie wiedzy i umiejętności)

Zasady stosowania systemów jakościowych w procesach produkcyjnych - przykłady
Zasady opracowania księgi jakości dla zakładu produkcyjnego - przykład

Seminarium

Opracowanie oceny jakości wyrobu z zastosowaniem kart kontroli i analizy SWOT. Wykonanie kryterialnego wzorca jakości wyrobu. Porównawcza analiza jakościowa wariantów procesu technologicznego. Normy serii 9000 i tworzenie księgi jakości.

Zajęcia powiązane z praktycznym przygotowaniem zawodowym: 100 %

Literatura podstawowa	Hamrol A., Mantura W.: Zarządzanie jakością – teoria i praktyka. Helion , Gliwice 2006, wyd. II. Grudowski P., Przybylski W.: Inżynieria jakości w technologii maszyn. Skrypt, Politechnika Gdańska 2006.
Literatura uzupełniająca	Wawak S.: Zarządzanie produkcją – teoria i praktyka. Helion, Gliwice 2006, wyd. II.

Metody kształcenia	Wykład z prezentacją multimedialną. Przywoływanie i analiza przykładów z przemysłu. Praca zespołowa. Konsultacje indywidualne z wykładowcą	
	Metody weryfikacji efektów kształcenia	Nr przedmiotowego efektu kształcenia
	Pisemne kolokwia w semestrze.	01, 02, 03, 04
	Ocena indywidualnej pracy seminaryjnej.	05
	Ocena aktywności w dyskusjach seminaryjnych.	05
Forma i warunki zaliczenia przedmiotu	Zaliczenie wykładu na podstawie 2-ch kolokwiiów w czasie trwania semestru (waga 50 %) Zaliczenie seminarium na podstawie wykonanych indywidualnych opracowań i referatu. (50 %).	

NAKLAD PRACY STUDENTA		
	Liczba godzin	
	ogółem	zajęcia powiązane z praktycznym przygotowaniem zawodowym
Udział w wykładach	15	3
Samodzielne studiowanie tematyki wykładów	5	1
Udział w ćwiczeniach audytoryjnych, laboratoryjnych, projektowych i seminariach	15	15
Samodzielne przygotowywanie się do ćwiczeń	10	10
Przygotowanie projektu / eseju / itp.	-	-
Przygotowanie się do egzaminu / zaliczenia	10	-
Udział w konsultacjach	5	3
Inne	-	-
ŁĄCZNY nakład pracy studenta w godz.	60	32
Liczba punktów ECTS za przedmiot	2	
Liczba p. ECTS związana z zajęciami powiązanymi z praktycznym przygotowaniem zawodowym	1,1	
Liczba p. ECTS za zajęciach wymagające bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich	1,2	